ΕΚΔΟΣΗ ΜΕ ΤΙΤΛΟ “ΨΥΧΙΚΗ ΥΓΕΙΑ ΚΑΙ ΜΜΕ”

“Ψυχική Υγεία και Μ.Μ.Ε.”, είναι ο τίτλος του βιβλίου που μόλις κυκλοφόρησε και περιλαμβάνει τα πρακτικά του Συνεδρίου **“Συναντήσεις 1998”** που είχαν οργανώσει η **Ελληνική Ψυχιατρική Εταιρία** και η **Ε.Σ.Η.Ε.Α.**, με τη συμβολή του ελληνικού κλάδου της **Παγκόσμιας Εταιρίας για την Ψυχοκοινωνική Αποκατάσταση (W.A.P.R.)**

Σκοπός των συναντήσεων ήταν η αλληλοενημέρωση και η επικοινωνία των δύο κλάδων, ενώ τέθηκαν τα θεμέλια για ένα πλαίσιο συνεργασίας μεταξύ τους.

Από τις εισηγήσεις των ομιλητών και από το διάλογο δημοσιογράφων και ψυχιάτρων που επακολούθησε, προέκυψαν δύο κοινές διαπιστώσεις:

1. Ο τρόπος με τον οποίο τα Μέσα Ενημέρωσης παρουσιάζουν τις ψυχικές διαταραχές, την προσωπικότητα των (πιθανώς) ψυχικά ασθενών και τις πράξεις τους, αφήνει σημαντικά κενά και δυστυχώς διαιωνίζει φόβους και προκαταλήψεις.

2. Οι ψυχίατροι δυσκολεύονται να κατανοήσουν τον τρόπο άσκησης του δημοσιογραφικού επαγγέλματος και να συνεργαστούν επωφελώς με τους δημοσιογράφους.

Ιδιαίτερο ενδιαφέρον παρουσιάζει το υλικό των συζητήσεων στρογγυλής τραπέζης, όπου τέθηκαν επί τάπητος τα ερωτήματα:

Πόσο συμβατοί είναι οι κώδικες δημοσιογραφικής και ψυχιατρικής δεοντολογίας; Σε ποιο βαθμό μπορούν να διαμεσολαβήσουν οι δημοσιογράφοι προκειμένου να γεφυρωθεί το χάσμα αντιλήψεων μεταξύ του κοινού και των ειδικών, όσον αφορά στη ψυχική υγεία και στην ψυχική διαταραχή;

Είναι δυνατόν να εναρμονισθεί ο σεβασμός των δικαιωμάτων του

πολίτη με το δικαίωμα στη θεραπεία;

Οι 126 σελίδες του βιβλίου των πρακτικών συνοδεύονται από παράρτημα με κείμενα σχετικά με την ψυχική υγεία και τη δημοσιότητα.

Η επιμέλεια της έκδοσης ανήκει στους **Βασίλη Τομαρά** (Ε.Ψ.Ε.), **Δημήτρη Πλουμπίδη** (Ε.Ψ.Ε.) και **Φανή Πετραλιά** (μέλος του Δ.Σ. της Ε.Σ.Η.Ε.Α.)